РТ.МТ.1000.20.30.000 СБ

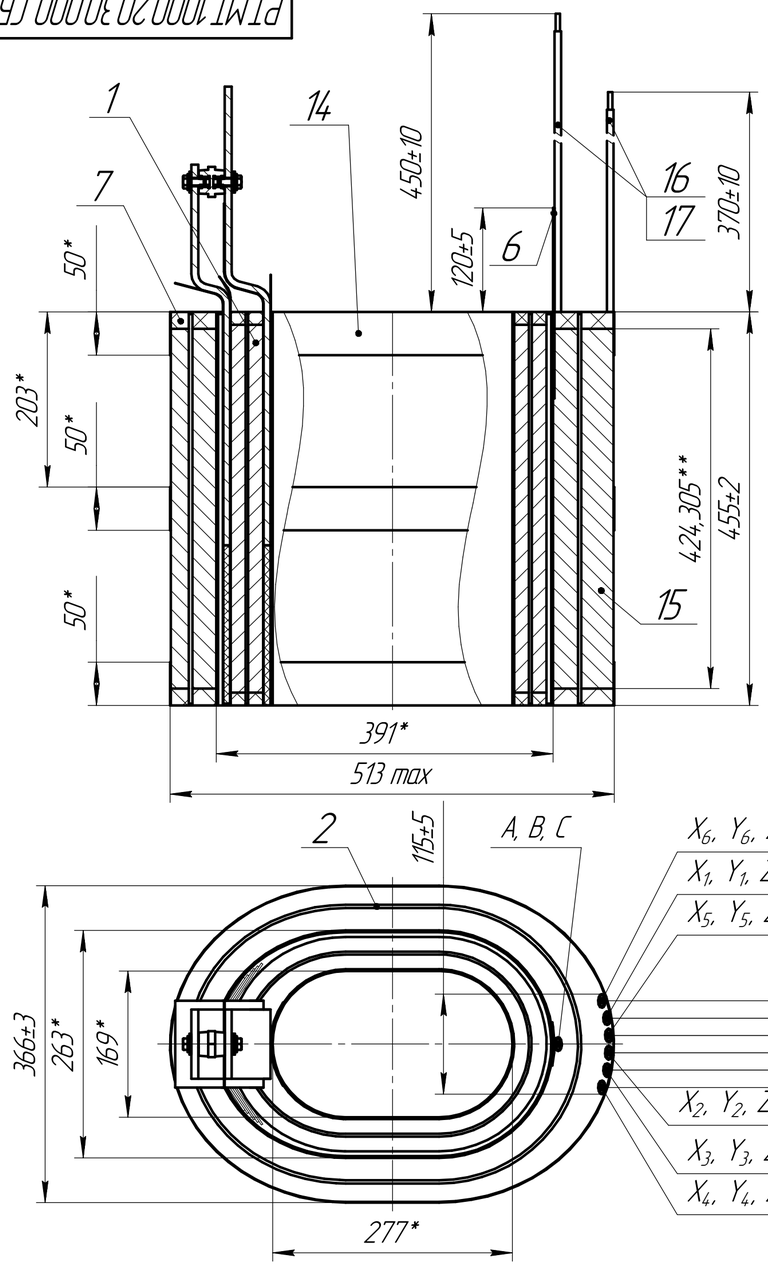


Таблица 1

Наименование параметров			Значение параметра
Мощность, кВА			1000
Напряжение, кВ			11,00
Схема соединения			Y
Число	Витков		462
	Слоев		11
	Витков в слое		43,9
	Витков в слое/ Витков по слоям	1	43,9/43,9
		2	43,9/87,8
		3	43,9/131,7
		4	43,9/175,6
		5	43,9/219,5
		6	43,9/263,4
		–	Канал охлаждения
		7	43,9/307,3
		8	43,9/351,2
		9	43,9/395,1
		10	43,9/439,0
		11	23,0/462,0
	Кольцо изолирующее		1,5×15/24×14,30 мм
	Слоев межслойной изоляции		450/450
Вывод регулировочный, виток		X_1, Y_1, Z_1	418
		X_2, Y_2, Z_2	429
		X_3, Y_3, Z_3	440
		X_4, Y_4, Z_4	440
		X_5, Y_5, Z_5	451
		X_6, Y_6, Z_6	462
Провод			Провод АПБ 3,55×9,00/0,45
Число параллельных проводов			1
Провод ПМГБ			16
Трубка ТКР			10
Длина провода, мм			567080
Масса провода, кг			47

Схема укладки межслойной изоляции

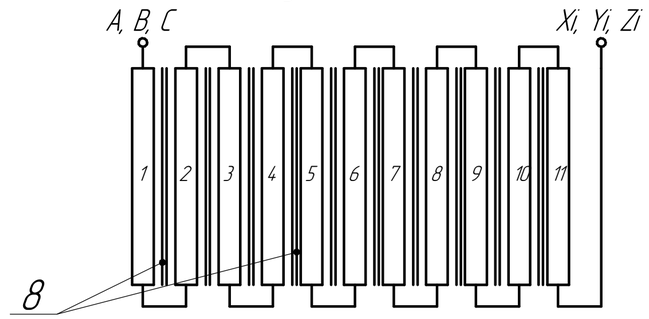
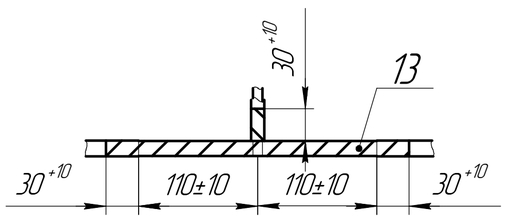


Таблица 2

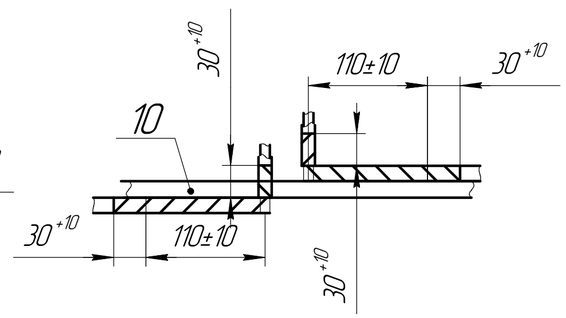
№ вывода	A, B, C	X_1, Y_1, Z_1	X_2, Y_2, Z_2	X_3, Y_3, Z_3	X_4, Y_4, Z_4	X_5, Y_5, Z_5	X_6, Y_6, Z_6
Длина заготовки вывода, мм	480	610	510	410	430	540	640

1. *Размеры для справок.
2. Паять вывод A, B, C поз. 16 к проводу поз. 15. Паять согласно инструкции ОРТ.419.053 КТИ. Место пайки изолировать бумагой поз. 13 в один слой в полуперекрытие.
3. Изолировать вывод A, B, C трубкой поз. 17 и прокладкой поз. 6.
4. На обмотке НН выполнить необходимое количество витков по таблице 1, с установкой канала охлаждения поз. 2, межслойной изоляции поз. 8 и колец изолирующих поз. 7.
5. Между выводом регулировочным X_3, Y_3, Z_3 и X_4, Y_4, Z_4 выполнить разрыв и установить прокладку поз. 10.
6. При переходе из слоя в слой установить сложенную пополам прокладку поз. 11
7. Паять вывод регулировочный X_i, Y_i, Z_i поз. 16 к проводу поз. 15. Паять согласно инструкции ОРТ.419.053 КТИ. Место пайки изолировать бумагой поз. 13 в один слой в полуперекрытие.
8. Изолировать вывод регулировочный X_i, Y_i, Z_i трубкой поз. 17.
9. Блок обмоток ВН-НН бандажировать двумя слоями поз. 14 в трех местах: по краям и по середине, а так же в местах пайки выводов регулировочных.
10. Допускается только одно соединение провода поз. 15. Паять согласно инструкции ОРТ.419.053 КТИ. Место пайки изолировать бумагой поз. 13 в один слой в полуперекрытие.
11. Технологические крепления выполнить лентой поз. 18, 19 и клеем поз. 20.
12. Длины заготовок выводов (справочно) см. таблицу 2.
13. ** Размеры обеспеч. инстр.

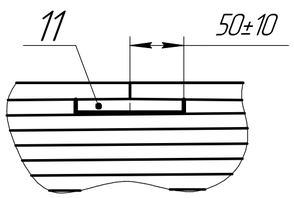
Изоляции места пайки



Разрыв и установка прокладки



Переход из слоя в слой



17	Зам.	0441-2918		30.09.2023	РТ.МТ.1000.20.30.000 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Порысев		30.09.2023	Блок обмоток ВН-НН Сборочный чертеж
Пров.		Логинов			
Т.контр.		Шепелькаев			
М.эксп.		Удалова			
Н.контр.		Логинов			
Утв.		Севостьянов			

Лит.	Масса	Масштаб
А	–	1:5

Лист | Листов 1

АО "Группа компаний "Электрощит"-ТМ Самара"

Копировал | Формат А2

Перв. примен. РТ.МТ.1000.20.30.000

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 08.09.2022

Инв. № подл. 24.71